

# iVision - HB 布氏硬度压痕自动测量系统

## 主要功能

- 一. **基本功能:** 含显微图像处理与测量系统的所有功能, 包括图像拍摄、标定、图像处理、几何测量、文档标注、相册管理、和定倍打印等;
- 二. **自动测量:** 自动或人工捕捉压痕并测出压痕直径和计算出相应的布氏硬度值;
- 三. **HB2 自动测量(德国工业标准 DIN1605):** 自动或手动测出标准试块和试件的压痕直径, 自动查表插值计算出试件 HB 值;
- 四. **硬度值转换、有效验证:** 系统可将测得的布氏硬度值 HB 转换成其它硬度值如 HV、HR 等;
- 五. **数据统计:** 系统自动计算所测硬度的平均值、方差等统计值;
- 六. **超标报警:** 自动标明异常值, 当硬度超出规定值时, 自动报警;
- 七. **测试报告:** 自动生成 WORD 或 EXCEL 格式报告, 报告模板可由用户提供。



**布氏硬度检测报告**

检测单位		检测日期				
检测名称		检测号				
检测位置	200	检测过程	120			
设备编号		标准编号	GB/T221.1-2002			
标准 (mm)	10	压力 (kg)	9800.9			
<b>测量结果</b>						
序号	直径	HB	序号	直径	HB	序号
1	3.2614	109.4	2	3.2607	109.4	
3	3.2602	109.3				
4	3.2602	109.3				
<b>压痕图</b>						
<b>统计结果</b>						
最大值	109.7	最小值	107.4			
平均值	109.0	标准偏差	1.643			
CP	1.73	CPK	-0.78			
检测员	日期	审核	日期			
	2011年12月18日		年 月 日			

## 系统特点

- 一. **使用方便:** 点击一下界面按钮或按摄像头按钮或按运行键即可全自动完成全部工作; 如需手动测量或修改结果, 鼠标拖拉一下即可;
- 二. **抗噪性强:** 先进可靠的图形分析图像处理技术能测量复杂样品表面的压痕, 两种自动测量模式来处理极端情况;
- 三. **高低放大两款摄像头覆盖全量程:** 常用的低放大倍数(约 20X)摄像头适合压痕直径 2.0-6.0mm 范围; 高放大倍数(约 30X)摄像头适合压痕直径小于 2mm.